



APEX® 50062000

Teknor Apex 公司 - 丙烯酸 (PMMA) + PVC

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 亚太地区	
特性	• 良好抗撞击性 • 耐候性，良好	• 耐化学品性能，良好 • 阻燃性	
用途	• 电脑组件 • 电气/电子应用领域	• 电器用具 • 动力/其它工具	• 通讯器材 • 医疗/护理用品
机构评级	• UL 94		
Regulatory Statement	• Due to the frequent updates to regulations, specifically, California Proposition 65, EU REACH SVHCs, and RoHS, please contact Teknor Apex for the most up to date compliance statement, or refer to section 15 of the product SDS.		
外观	• 可用颜色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.32		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)	34	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	2.0E-3 到 4.0E-3	in/in	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	6500	psi	ASTM D638
弯曲模量	326000	psi	ASTM D790
弯曲强度	9400	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (0.125 in)	18	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	159	°F	ASTM D648
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火)	167	°F	ASTM D648
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.08 in)	• •	V-0 5VA	UL 94

补充信息

Injection Notes: Drying is typically not necessary, however if the material is old or has been stored in moist conditions follow the drying conditions listed.

This Data Sheet Applies to Color(s) Listed Below:

- Natural (1110593)
- Grey 3516 (1147665)
- Tan 2402 (1147604)
- White 1377 (1146099)
- White 1843 (1147646)

APEX® 50062000

Teknor Apex 公司 - 丙烯酸 (PMMA) + PVC

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	129 到 160	°F
干燥时间	4.0	hr
建议注射量	75	%
料筒中部温度	315 到 385	°F
料筒前部温度	315 到 385	°F
模具温度	90 到 140	°F
背压	99.9 到 400	psi
锁模力	3.0 到 3.5	tons/in ²
螺杆压缩比	2.0:1.0 到 2.6:1.0	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。